



Mitsuei Chemical Co.,Ltd.

いままでも、
これからも、
健やかで美しい
暮らしのために



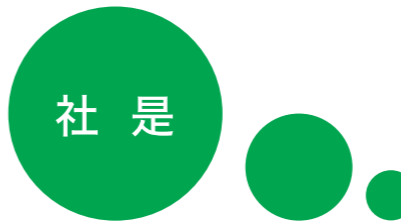
ミツエイ株式会社 Mitsuei Chemical Co.,Ltd.



地域未来牽引企業

【本社工場】	〒972-8338 福島県いわき市中部工業団地6-5	■ TEL.0246-72-1218	■ FAX.0246-72-1235
【本社第2工場】	〒972-8338 福島県いわき市中部工業団地4-2	■ TEL.0246-38-5591	■ FAX.0246-38-5592
【東京本部】	〒116-0014 東京都荒川区東日暮里5-48-5 光陽社ビル6F	■ TEL.03-5850-3511	■ FAX.03-5850-3512
【大阪営業所】	〒564-0052 大阪府吹田市広芝町3-29 エッグビル第三江坂804号	■ TEL.06-6155-4735	■ FAX.06-6155-4745
【熊本営業所/熊本工場】	〒860-0055 熊本県熊本市西区蓮台寺5丁目6-10	■ TEL.096-354-1132	■ FAX.096-354-1135
【ベトナム工場】	Mitsuei (Vietnam) CO.,LTD ROAD7,TRANG BANG INDUSTRIAL PARK,AN TINH WARD,TRANG BANG TOWN,TAY NINH PROVINCE,VIETNAM	■ TEL.+84-276-389-9571	■ FAX.+84-276-389-9573

豊かな生活のためのベストパートナーへ
よりよい製品で、みなさまに応えていきます。



社会への貢献

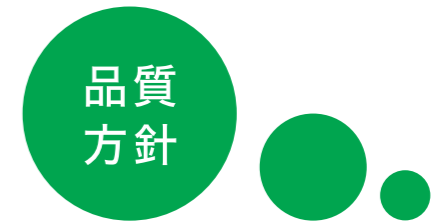
小さなことでも社会に喜ばれるように

資質の向上

勤務を通じて自分を磨こう

利益の追求

利益なくして会社の存続はありえない



品質第一

お客様に満足してもらう製品を作ろう

向上心

現状に満足しないで創意、工夫をしていこう

人と環境にやさしい「モノづくり」 それがミツエイ。

ミツエイは昭和44年に有限会社三津栄化学として酸性洗浄剤の製造を始め、その後間もなく洗剤としては高度な品質管理を要求される漂白、殺菌剤の製造に着手し、幾多の困難を乗り越えて今日まで参りました。

平成6年に社名を「ミツエイ」に変更し、平成16年には、福島県いわき市に本社工場を移転しました。現在では、当該工場内に化粧品工場も整備し、従来の家庭用洗剤に加え、化粧品・医薬部外品にも対応しております。さらに、令和5年1月より、それまで同グループであった三協株式会社を吸収合併してミツエイ熊本工場とし、皆様のご要望に柔軟にお応えするため、生産能力の充実ははかっております。

当社の社是にもあるとおり、日常的に使用する漂白剤、洗浄剤をお求めやすい価格、且つ高品質でお客様にお届けするために容器の製造から内容液の充填まで一貫した生産技術を確立しておりますが、現状に満足することなく、より良い製品、より環境に配慮した製品を目指して今後とも活動を続けて参ります。

創業から安心と信頼を積み重ね続けております。

会社概要

商号 ミツエイ株式会社
 設立 1969(昭和44)年5月
 代表者 安部 徹
 資本金 1億円
 株主 安部 徹
 安部 泰宏
 東京中小企業投資育成株式会社
 その他
 年商 100億円
 従業員数 300名
 事業内容 ハウスホールド製品および
 業務用製品、化粧品、医薬部外品
 の製造販売

役員

代表取締役 安部 徹
 専務取締役 安部 泰宏
 取締役 増谷 博子
 取締役 朴 正吉
 取締役 市川 昌男
 取締役 エステバン ダヴィッド
 監査役 藤田奈々子

資本金の推移

1983(昭和58)年 9月 5,000,000円
 1994(平成6)年 6月 10,000,000円
 2004(平成16)年 4月 50,000,000円
 2007(平成19)年 5月 70,000,000円
 2013(平成25)年 10月 100,000,000円

取引銀行

東邦銀行 いわき泉支店
 三菱UFJ銀行 相模原支社
 みずほ銀行 いわき支店
 三井住友銀行 東北法人営業部
 日本政策金融公庫 福島支店
 日本政策投資銀行 東北支店

主要取引先

スーパー
 ドラッグストア
 ホームセンター
 トイレタリーメーカー
 業務品メーカー

主要仕入先

(株)クレハ
 化成品商事(株)
 日本ポリエチレン(株)
 レンゴー(株)
 王子コンテナー(株)
 大日本印刷(株)
 花王(株)
 ライオン・スペシャリティ・ケミカルズ(株)

沿革

1969(昭和44)年5月 横浜市鶴見区において(有)三津栄化学を設立、洗浄剤の製造開始
 1977(昭和52)年8月 神奈川県津久井郡に工場建設、横浜より全面移転
 1979(昭和54)年6月 塩素系漂白剤の製造開始
 1988(昭和63)年5月 食品添加物製造許可取得、業務用殺菌剤の製造開始
 1990(平成2)年3月 液体酸素系漂白剤(過酸化水素)の製造開始
 1994(平成6)年7月 ミツエイ株式会社に改組
 1995(平成7)年2月 詰め替え用洗剤製造ライン新設、生産開始
 ベトナム法人MITSU PLASTIC & CHEMICAL Co.,Ltd. をベトナム ホーチミン市に設立
 足尾工場完成、完全自動ラインの稼働
 1998(平成10)年8月 化粧品輸入販売許可取得、マレーシアより化粧石鹸の輸入販売開始
 1998(平成10)年12月 合併会社MGA(プラスチック成形工場)をベトナムホーチミン市に設立
 2001(平成13)年5月 福島県いわき市に本社移転 本社工場完成、神奈川・足尾より全面移転
 2004(平成16)年4月 東京都荒川区に東京事務所開設
 2006(平成18)年2月 合併会社MGAを解散
 2007(平成19)年6月 ベトナム法人ALCO-MA Co.,Ltd. をベトナム ビンズン省ミーフック工業団地に設立
 2007(平成19)年7月 ベトナム法人MITSUEI (VIETNAM) CO.,LTD. をタイニン省チャンバン工業団地に設立
 2009(平成21)年11月 MITSU PLASTIC & CHEMICAL Co.,Ltd. をMITSUEI (VIETNAM) CO.,LTD. へ事業移管し閉鎖
 2010(平成22)年11月 100%子会社 三協株式会社を設立
 2010(平成22)年12月 ALCO-MA Co.,Ltd. をMITSUEI (VIETNAM) CO.,LTD. へ事業移管し閉鎖
 2011(平成23)年1月 化粧品製造業、化粧品製造販売業許可取得
 2011(平成23)年9月 医薬部外品製造業、医薬部外品製造販売業許可取得
 2012(平成24)年11月 本店を福島県いわき市から東京都荒川区へ移転
 2013(平成25)年2月 東京本部、大阪営業所、九州営業所を開設し東京事務所を閉鎖
 2015(平成27)年7月 いわき本社第2工場及び自動倉庫を開設
 2021(令和3)年3月 いわき本社工場内に化粧品工場を増設
 2023(令和5)年1月 三協株式会社を吸収合併
 熊本工場開設(旧三協株式会社)
 九州営業所を熊本営業所へ名称変更



私たちは 技術、経験を活かし高品質な製品を安定的に提供します。
 また、ライフスタイルの変化による多様化にも柔軟に 대응される環境を整えています。



ミツエイ株式会社(本社工場)は品質マネジメントシステム国際規格ISO9001・ISO22716の認証を取得しています。

市場のニーズに応えるため、
ベトナム生産ラインに加え国内生産拠点も増設しました。



● 本社第2工場 第2棟(化粧品工場)



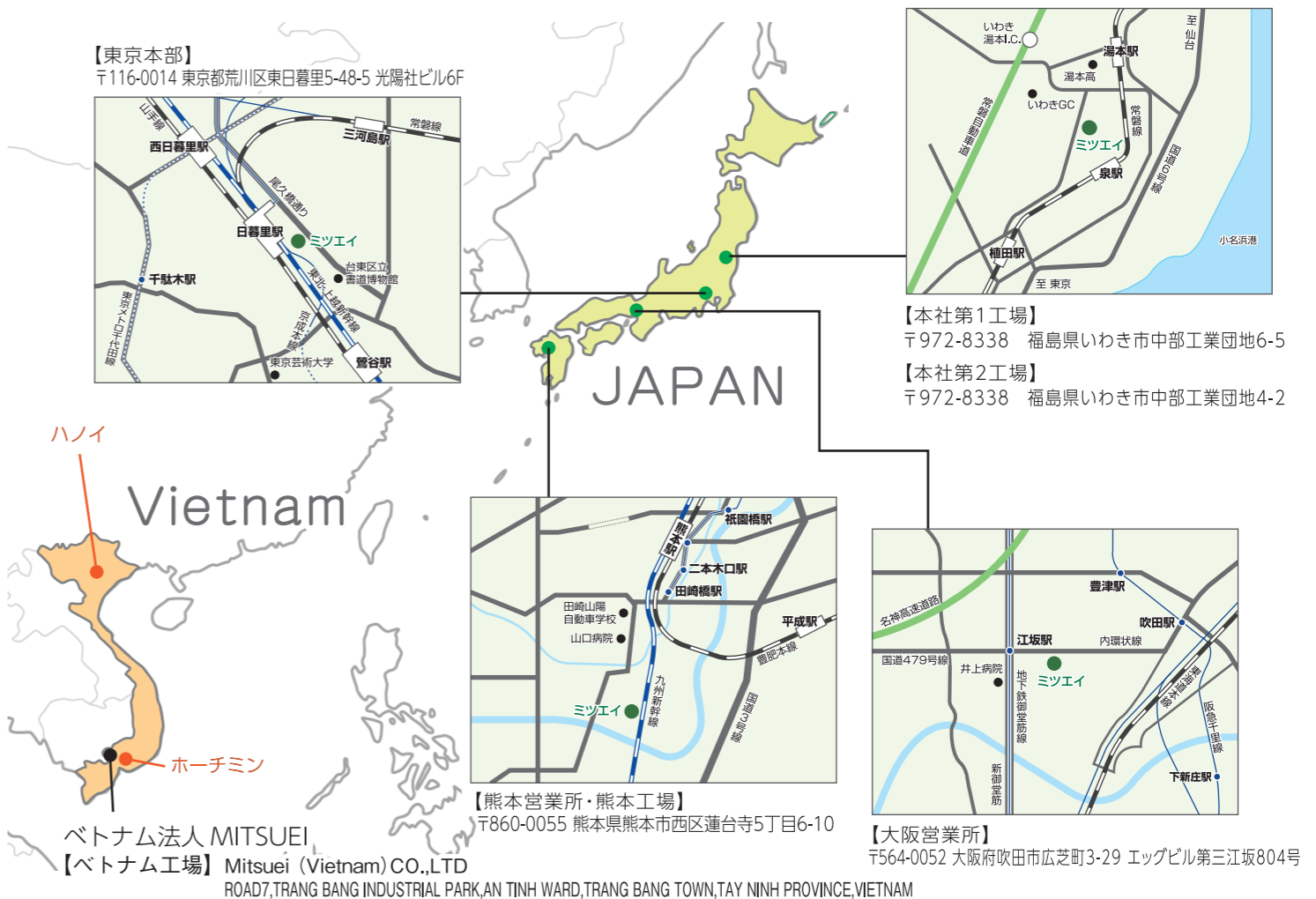
● 自動倉庫



● 熊本工場



● ベトナム法人 MITSUEI(VIETNAM)CO.,LTD.



お客様が求める「高品質・最適なコストでの商品ご提供」を実現するため
容器の成形から液充填までを一貫生産しております。

■内容液配合

多岐にわたる商品に合わせ、様々な種類の液体を配合する屋外配合設備

屋外配合タンク(第1工場)



屋内配合タンク(第2工場)



屋内配合タンク(化粧品工場)



■各種ボトル・キャップ成形

各種ボトル・キャップ成形機を導入し、大量生産から多品種小ロット生産に対応

各種成形機(第1工場)



ブロー成形機



ASB PET 成形機



インジェクション成形機



キャップ組機

●充填機

成形工場にて生産されたボトルを充填機で充填し製品が完成します。ボトル成形と充填を分けることにより、多品種・小ロットに対応



搬送ライン



充填



取付



検品・箱詰

●詰替え用パウチ充填機

少容量から大容量の詰替えパウチ充填機を完備しています



搬送ライン



充填



検査



検品・箱詰

●自動生産ライン

ボトルの成形から充填、箱詰め、パレット積みまで自動ラインで生産される2ライン完備 大量生産に対応、安定した品質とコスト削減を実現



搬送ライン



ラベル装着



充填



自動箱詰



自動封函



パレタイザー

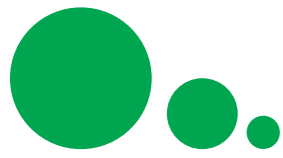


自動ラッピング

●排水処理設備

河川放流水質規制値以下に処理する方法として薬剤による凝集沈殿、加圧浮上、生物処理後、放流





人と環境にやさしい「モノづくり」それがミツエイ。

Mitsuei

自然環境への配慮やお客様のニーズに応えるため
商品開発・管理・サポート に力を注いでいます。

製品開発

現状に満足せず、つねに未来を見据えて

自社製品の長年にわたる開発で得たノウハウを活かし、
内容液から容器に至るまでを、総合的に開発、機能性の
高さはもちろん、お客様の目線になって使いやすさに
配慮しております。

多様なニーズにお応えし、日々の生活がより快適になるよう、
常にお客様のベストパートナーでありたいと製品開発に取り組んでおります。



商品管理

安全性を第一に、お客様の安心を守る

PB・OEM・NBのお客様からの発注及び、予測に基づき、
商品カテゴリー別に需要(時期・数量)に合わせた生産計画
を行い、効率の良い最善な、生産・在庫管理を行っております。
また、2015年7月に完成しました東北地区最大級の自動倉庫
(収納能力10,000パレット)をフル活用、小ロットから大口まで、
さらに、多頻度化する物流ニーズに無駄なく対応し、ご注文頂いた
製品を全国へお届け致します。

営業販売

お客様の満足度を、より高めるために

消費者の声を迅速に捉え、満足いただける製品を実現させるため、
マーケティングの一環とし、市場の情報収集や調査を行っております。

容器の製造から、内容液の充填までの一貫生産方式を生かし、
ボトルのニーズや使用感等を製品に反映させ、モノ余りの現代において、
消費者の満足度の高い安全・安心な商品をご提供させて頂いております。



安心
Safety

清潔・安心・快適な暮らしのために

安全性や衛生性が求められる今、
ミツエイはお客様の立場に立って製品を製造しています。
より快適な暮らしの支えとなるよう「やさしさ」いっぱいの製品作り
に取り組んでいます。
お客様の満足と信頼を得ることが私たちの望みです。

創造
Creative

安全性・経済性・品質に優れた商品開発

ミツエイは消費者ニーズを形にしていくため、安全性、経済性、
品質に優れた商品開発に取り組んでいます。
お客様の豊かな暮らしにつながるような最適な商品をご提案
いたします。

環境
Ecology

地球環境に配慮した活動

環境保全は21世紀の課題。
ミツエイは愛と思いやりをもって、
環境保全への取り組みを進めています。
廃棄物の減量・減容化やリサイクルの
推進など地球環境に配慮した活動を展開
しています。
ご家庭と密接している製品だからこそ
エコロジーを考えつづけます。

地球環境に関する目標

容器包装リサイクル法に
基づくリサイクルルートの
自主的な展開

“レスポンシブル・ケア[※]”への
共感にもとづく環境・安全の
自主的な取り組み

※レスポンシブル・ケア Responsible Care(RC)
化学物質を製造し、または取り扱う事業者が自己決定、自己責任に基づき、
「化学物質の開発から製造、流通、使用、最終消費を経て廃棄に至る全ライフ
ラインにわたって環境・安全を確保しよう」とする国際的な運動。

製品開発

暮らしのスタイルに
合わせたモノづくり

品質保証

製品の
安全・安心を確保

マーケティング

多種多様なニーズを
迅速にキャッチ

人と環境に
やさしい
モノづくり

生産

容器から中身まで
一貫生産

販売

より良い製品を
低コスト、低価格で
提供

Kitchen
台所用



household
Cleaner
住居用



Laundry
洗濯用



Business
業務用



Health&Beauty
化粧品
医薬部外品

